

ICS 83.180  
G 38



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7124—2008/ISO 4587:2003  
代替 GB/T 7124—1986

GB/T 7124—2008/ISO 4587:2003

## 胶粘剂 拉伸剪切强度的测定 (刚性材料对刚性材料)

Adhesives—Determination of tensile  
lap-shear strength of rigid-to-rigid bonded assemblies

(ISO 4587:2003, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
胶粘剂 拉伸剪切强度的测定  
(刚性材料对刚性材料)  
GB/T 7124—2008/ISO 4587:2003

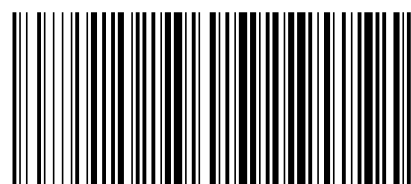
\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

\*  
书号:155066·1-32966 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



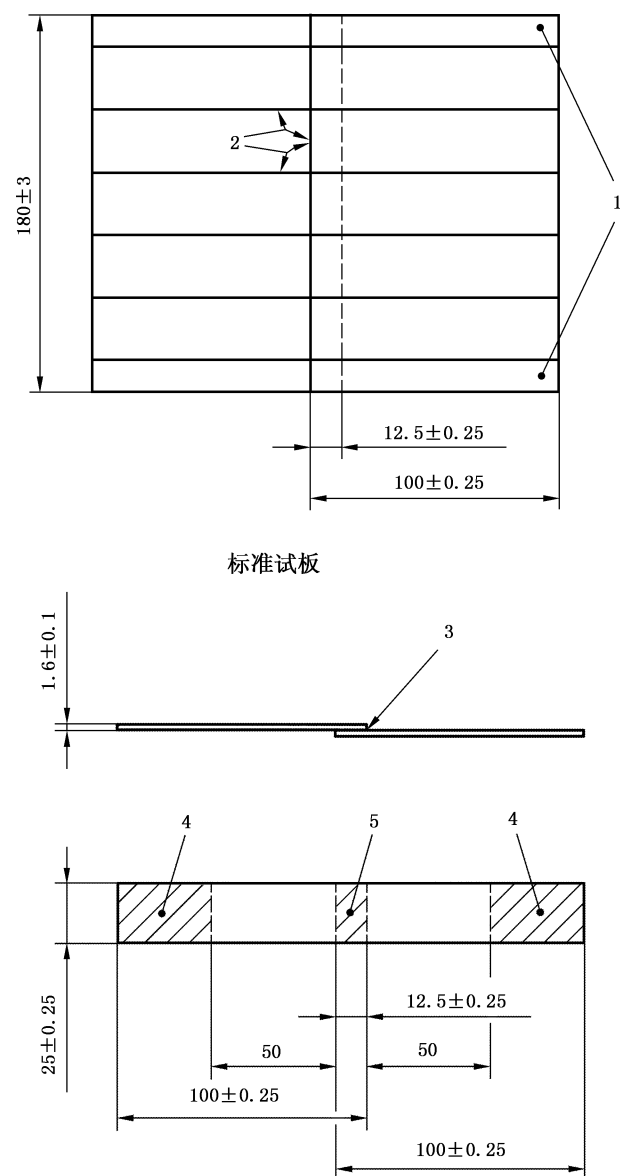
GB/T 7124—2008

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

单位为毫米



- 1——舍弃部分；  
 2——夹角  $90^\circ \pm 1^\circ$ ；  
 3——胶粘剂；  
 4——夹持区域；  
 5——剪切区域。

图 1 试样及试板的形状和尺寸

注 1：选择不同于图 1 中试样尺寸可能会导致对试验的结果解释困难，因为不允许在此种情况下直接进行对比试验。

注 2：强烈推荐在粘接过程中使用夹具对胶接件来进行准确定位。

5.2 试样可用平板制备，也可单片制备。在选择不同的制备方式时，应考虑到机加工中，试样是否会被机械破坏（包括加热过度）。在单片制备试样时应特别小心，确保两被粘接试片精确对齐，尽可能使胶层厚度均匀，一致。

典型的胶层厚度为 0.2 mm。胶层厚度可用插入间隔导线或小玻璃球来控制。如果使用间隔导线，则导线应该平行于施力方向，使导线对粘接部位的影响最小。

## 前 言

本标准等同采用 ISO 4587:2003《胶粘剂——拉伸剪切强度的测定(刚性材料对刚性材料)》(英文版)。

本标准代替 GB/T 7124—1986《胶粘剂拉伸剪切强度测定方法(金属对金属)》。

本标准等同翻译 ISO 4587:2003，规范性引用文件用国家标准取代了国际标准，所引用的标准内容与国际标准没有差异。

为便于使用，本标准作下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本标准”；
- 删除了国际标准的前言；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本标准与 GB 7124—1986 相比主要的差别如下：

- 修改了标准的名称；
- 增加了规范性引用文件(本版的第 2 章)；
- 粘接的材料从金属扩展为刚性材料(1986 年版的第一章；本版的第一章)；
- 试样的粘接面长度由  $12.5 \pm 0.5$  mm 改为  $12.5$  mm  $\pm 0.25$  mm(1986 年版的 4.1；本版的 5.1)；
- 试板厚度由  $2.0 \pm 0.1$  mm 改为  $1.6$  mm  $\pm 0.1$  mm(1986 年版的 4.1；本版的 5.1)；
- 增加了胶层厚度，及其控制方法(本版的 5.2)；
- 将测试速度由原来的“ $5 \pm 1$  mm/min”改为“将剪切力变化速率定在每分钟 8.3 MPa~9.8 MPa 之间。”(1986 年版的 3.1；本版的第七章)；
- 试验结果的表示由“算术平均值、最高值、最低值”改为“每个试样的破坏载荷或拉伸剪切强度，算术平均值和标准偏差。”(1986 年版的 8.2；本版的第八章)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海橡胶制品研究所、北京天山新材料技术有限责任公司。

本标准主要起草人：杨晨耘、郑惠英、许宁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7124—1986。